(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. September 2005 (15.09.2005)

**PCT** 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/084849 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

\_ \_ \_

- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2005/000120
- (22) Internationales Anmeldedatum:

2. März 2005 (02.03.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

B21F 33/04

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 358/04 4.

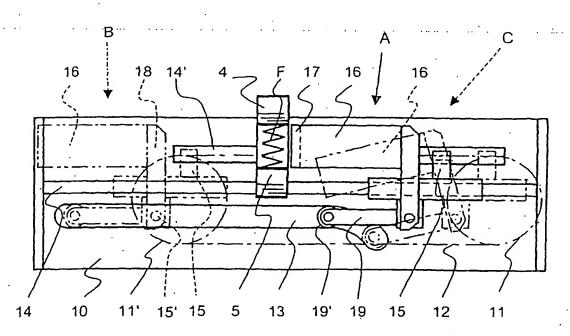
4. März 2004 (04.03.2004) Cł

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): REMEX AG [CH/CH]; Morgentalstrasse 4a, CH-9323 Steinach (CH).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HALTINER, Kaspar [CH/CH]; Sonderstrasse 5, CH-9034 Eggersniet (CH).

- (74) Anwalt: CLERC, Natalia; Isler & Pedrazzini AG, Gotthardstrasse 53, Postfach 6940, CH-8023 Zürich (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, EŞ, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD AND DEVICE FOR TRANSFERRING SPRINGS INTO AN ASSEMBLER
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG FÜR DEN TRANSFER VON FEDERN IN EINEN ASSEMBLER



(57) Abstract: During a method for transferring springs (F) into holding means of an assembler, the springs (F) are arranged one behind the other in a row and are delivered in a direction of conveyance by means of a spring conveyor (4, 5) and are transferred in groups into the holding means of the assembler. The spring conveyor (4, 5) conveys the springs (F) into the assembler. They are then displaced perpendicular to the direction of conveyance by means of a sliding bar (16) integrated in the assembler.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CL, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

## Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

<sup>(57)</sup> Zusammenfassung: In einem Verfahren zum Transfer von Federn (F) in Haltemittel eines Assemblers werden die Federn (F) in einer Reihe hintereinander angeordnet mittels eines Federförderers (4, 5) in einer Förderrichtung angeliefert und gruppenweise in die Haltemittel des Assemblers umgesetzt. Der Federförderer (4, 5) transportiert dabei die Federn (F) bis in den Assembler hinein. Dort werden sie mittels eines im Assembler integrierten Schiebebalkens (16) senkrecht zur Förderrichtung verschoben.